



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017

Pobočka 0200 – České Budějovice

PROTOKOL

o výsledku posouzení systému řízení výroby

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. 020 - 039206

výrobek:

**Beton pevnostních tříd C12/15 (B 15) a vyšší
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb**

výrobce:

ŠVÁRA-STAVBY a.s.

IČO: 290 17 157
Adresa: Marešova 643, 198 00 Praha 9 – Černý Most
Výrobná: betonárna **Klatovy**
Adresa: K Pile, 339 01 Klatovy
Zakázka: Z020 18 0219

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 4

Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah tohoto protokolu:




Ing. Vilém Migl
vedoucí posuzovatel

České Budějovice, 15. června 2018

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0200 - České Budějovice, Nemanická 441, 370 10 České Budějovice, Česká republika, tel.: 387 023 211, Fax: +420 387 220 864, Internet.: +420 387 220 943, e-mail: palka@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1. Všeobecné údaje

1.1. Údaje o výrobcí

ŠVÁRA-STAVBY a.s., Marešova 643, 198 00 Praha 9 – Černý Most, Česká republika

IČO: 290 17 157

výrobna: **betonárna Klatovy**

K Pile, 339 01 Klatovy

1.2. Údaje o výrobku

- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018, dle Tab. F.1:**
C 12/15 - X0 (CZ, F.1);
C 16/20 - X0 (CZ, F.1);
C 20/25 - X0, XC1 (CZ, F.1);
C 25/30 - X0, XC1, XC2 (CZ, F.1);
C 30/37 - X0, XC1, XC2, XC3, XD1, XF1, XA1 (CZ, F.1);
- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 73 2404, Tab. F.1.1:**
C 12/15 - X0 (CZ, F.1.1);
C 16/20 - X0, XC1 (CZ, F.1.1);
C 20/25 - X0, XC1, XC2, XC3 (CZ, F.1.1);
C 25/30 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XF1, XA1 (CZ, F.1.1);
C 30/37 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XF1, XA1 (CZ, F.1.1);
- Beton pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 73 2404, Tab. F.1.2:**
C 12/15 - X0 (CZ, F.1.2);
C 16/20 - X0 (CZ, F.1.2);
C 20/25 - X0, XC1 (CZ, F.1.2);
C 25/30 - X0, XC1, XC2, XC3, XD1, XD2, XF1, XA1 (CZ, F.1.2);
C 30/37 - X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XD1, XD2, XF1, XA1 (CZ, F.1.2);
- Výrobky jsou zařazeny do přílohy č. 2, skupina č. 01_05 podle nařízení vlády č.163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. Předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedeného nařízení.
- Výrobky jsou určeny pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb.
- Betony jsou vyráběny s cementem: **CEM II/A-LL R Märker Zement**, s přírodním hutným kamenivem: **DTK 0/4 mm** z provozovny **Chlumčany**, **HDK 4/8 mm**, **8/16 mm** a **odprašky jako kamenivo do betonu** vše z provozovny **Trnčí**.
- Jako **přísady** se používají výrobky společnosti **BASF Stavební hmoty Česká republika s.r.o.:** superplastifikátor **MasterGlenium SKY 506** a plastifikátor **MasterPozzolith 90**.
- Příměs – bez použití příměsí.
- Betony jsou vyráběny s konzistencí: **S1, S2, S3, S4**.
- Maximální stupeň obsahu chloridů v betonu: **Cl 0,2 a Cl 0,4**.
- Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použita v betonu: **D_{max}16**
- K výrobě betonů je používána míchačka s automatizovaným řízením výroby a dávkováním vstupních surovin, štítkový výkon **20 m³/hod.**
-



1.3. Seznam podkladů předaných výrobcem pro posouzení systému řízení výroby

- Žádost o výkon činnosti autorizované osoby podle § 6 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., ze dne 14.5.2018.
- Přehled receptur vyráběných druhů betonů výrobce.
- Dokumentace související se zabezpečením systému řízení výroby.
- Zpráva o Průkazných zkouškách BETONU číslo: **Z020-039134**, vydaná TZÚS Praha, s.p., pobočka Č.Budějovice, AZL č. 1018.3.

1.4. Seznam ostatních podkladů použitých při posouzení systému řízení výroby

- Kontrolní listy - Prověrka systému řízení výroby u výrobce.

Požadavky ochrany zdraví a životního prostředí:

- Protokol o měření a hodnocení obsahu přírodních radionuklidů ve stavebních materiálech.

1.5. Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na posouzení systému řízení výroby

- ČSN EN 206+A1:2018 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda.
- ČSN P 73 2404:2016 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda - Doplnující informace.

1.6. Informace o předchozím posouzení systému řízení výroby

- Systém řízení výroby ve smyslu §6 nařízení vlády č.163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., **nebyl** dosud posuzován.

2. Posouzení systému řízení výroby

2.1. Požadavek technické specifikace, technického předpisu na systém řízení výroby

- Platí požadavek NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů a kapitoly 9 ČSN EN 206+A1 a kapitoly 9 ČSN P 73 2404.

2.2. Výsledek posouzení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce **ŠVÁRA-STAVBY a.s., betonárna Klatovy**, obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v ČSN EN 206+A1 a ČSN P 73 2404.
- Neshody při posuzování systému řízení výroby nebyly zjištěny.



3. Závěr

Na základě posouzení nálezů z posuzování systému řízení výroby lze konstatovat, že prověřovaný systém řízení výroby:

- **odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování**
- **zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci**

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě o dohledu **platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností**, za nichž bylo posouzení provedeno.

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 6 odst. 2 písm. c) nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů, **doplňována Zprávami o dohledu** prováděnými **nejméně jedenkrát za 12 měsíců**.

4. Přílohy

Bez příloh.

